

## JT-423 水性双组份环氧底面合一防腐漆

### 产品简介：

JT-423 为新一代水性双组份环氧底面合一防腐漆，采用水性双组分环氧树脂、胺固化剂、纳米功能材料、防锈颜料、缓蚀剂及助剂制备。在组成中基本不含有机溶剂（尤其是对人体有害的苯类溶剂），不添加汞、铅等重金属含量高的防锈颜料，用水作分散介质及稀释剂，无毒无味，不燃烧，不爆炸，无金属盐污染，符合国家环保标准。

### 应用范围：

本产品具有一定的防腐性能，同时具有面漆的装饰性效果，颜色可调，光泽可调。适用于大气腐蚀环境等级为 C1~C3 的室内或者不见光的场所，如机械设备、车桥底盘、管道、电梯设备、汽车零部件等金属表面。

### 产品优势：

低 VOC，施工无污染，不燃不爆、运输和储存安全方便

漆膜具有优异的耐水性、耐盐水性、耐化学介质性能

适用于大气腐蚀环境等级为 C1~C3 的室内或者不见光的场所

颜色可调，光泽可调

### 物理参数：

光泽	可调	表干	≤4h（25℃，湿度 50%）
颜色	可调	实干	≤24h（25℃，湿度 50%）
体积固体含量/%	43±2	重涂时间	最小 6h，最大 48h(25℃)
质量固体含量/%	53±2	完全固化	7d（25℃）
比重	1.25±0.05kg/L	推荐涂膜厚度	50-100μm
理论涂布率	6.6 m <sup>2</sup> / kg（50 微米干膜计）	硬度	2H
附着力	0 级	VOC	≤80g/L
耐冲击性	50cm	弯曲试验	2mm
适用期	≤4h（25℃）；根据气温变化适用期会适当增减	配比（质量比）	主漆：固化剂=5:1（具体比例需要参照施工说明书）

**配套系统：**

工序	产品名称	喷涂道数	干膜厚度
1	水性双组份环氧底面合一防腐漆 JT-423	1-2 道	50-100 $\mu\text{m}$
	合计		50-100 $\mu\text{m}$

**表面处理：**

用适当的清洁剂去除油脂等污或用高压淡水清洗掉盐迹和其它污物，彻底清洁、干燥基材表面；基材表面须喷砂除锈至 ISO8501-2007 中标准 Sa2.5 级或手工打磨至 St3 级，表面粗糙度建议控制在 40-75 $\mu\text{m}$ ，喷砂后 6 小时内施工为最佳方案。

**施工说明：**

- 1、推荐采用高压无气喷涂，以获得均匀良好的涂膜。
- 2、施工前必须先将主漆搅拌均匀，再严格按照重量配比加入固化剂搅拌，两组分混合搅拌均匀后放置 10-20 分钟后施工，如粘度过稠，可酌情加洁净自来水稀释至适宜施工粘度，为了保证漆膜质量，我们推荐加水量为原漆重量的 0%~10%。
- 3、一次喷涂漆膜厚度为干膜 $\leq 50\mu\text{m}$ ，一次涂膜过厚会影响漆膜干燥和涂层性能。
- 4、施工环境为相对湿度小于 85%，施工表面温度 5-35 $^{\circ}\text{C}$ ，并至少高于露点温度 3 $^{\circ}\text{C}$ 。施工场所应通风良好，狭小或封闭环境施工需增加设备保持通风。
- 5、如遇雨、雪、雾天气不能在户外施工，如已经施工，可采取用篷布遮盖等办法保护漆膜。